

Анализ, а проще, другой взгляд, на создание АДС.

При анализе состояния дел разработки и изготовления аппаратуры в рамках темы основными недостатками и упущениями являются:

- отсутствие общей развернутой структурной и функциональной схем;
- отсутствие планов проведения испытаний и исследований с создаваемой аппаратурой;
- отсутствие инженерно - конструкторской проработки системы в целом и конструкции в частности;

В результате указанных выше основных недостатков следует отметить, что все работы ведутся подразделениями Института стихийно и находятся на стадии составления или выяснения технических требований и/или заданий. Некоторые части системы вообще непонятны исполнителям. Так например, Л.Л.Утякову неизвестно назначение и состав записанных за ним в плане схем управления исполнительными элементами. Не оговорены основные требования к приемной системе, вычислительной части, излучающей части, программно - временному устройству и пр.

Задания выданные в ОКБ ОТ не являются самостоятельными и функционально, но законченными (цифровой регистратор на магнитной ленте, фильтры, излучающая система). Кроме того, такие системы как излучающая система не могут рассматриваться отдельно от приемной, хотя задание на одну выдано, а на приемную, например, не готово.

Таким образом изготавливаемые в ОКБ ОТ изделия не могут быть использованы в аппаратуре без изменений и дополнений или же полного пересмотра.

В плане программ работ выпущены такие существенные разделы как:

- энергетическая часть системы;
- система кабельных соединений ;
- система маяков;
- диагностическая система;
- бортовое оборудование, включающее как оборудование для проведения автономных испытаний перед экспериментом, так и оборудования необходимого для обеспечения работы станции во время проведения эксперимента (бортовая приемная и излучающая системы, бортовая ЭВМ и аппараты воспроизведения магнитной записи и т.д.).

Не рассматривался также класс судов пригодных для проведения работ с создаваемой техникой.

Отсутствие первоначальной инженерно-конструкторской проработки комплекса привело не только к указанным недостаткам, но и отражается также в эскизе разрабатываемой конструкции, которая имеет следующие параметры:

- вес более 1500 кг.
- габариты станции без размыкателя:
 - диаметр 2,6 м.;
 - высота 4,5 м.;
- число электрических контактов через герметичный корпус: 214;
- Число герметичных соединений: 31.

Можно предположить ,что эксплуатационные характеристики такой станции будут низкими, а, учитывая все недостатки, работоспособность создаваемой станции вызывает большие сомнения.

Ведущий инженер /Р.Лачинов/